

KANBO PRAS

サインプラス®

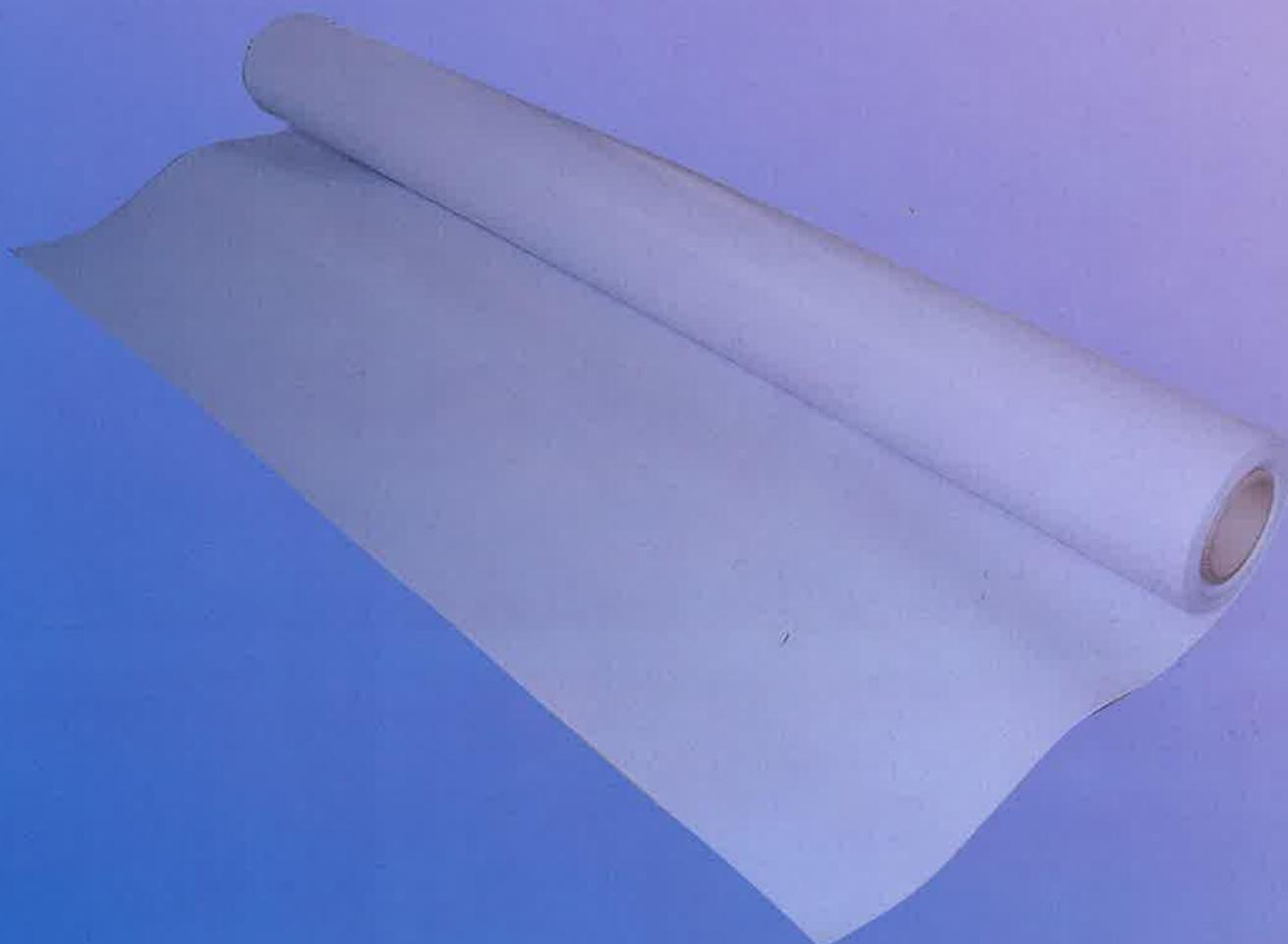
フレキシブルフェイス サインシステム

# サインプラス

モノクロの世界に美彩色…

彩飾主義 IJPメディアシリーズ  
COLORSIGHT

表情豊かに、色鮮やかに…



フレキシブルフェイス サインシステム  
サインプラス<sup>®</sup> FFシート シリーズ

## 内照式不燃 FF シート

## SP-PVGF

(表面特殊コーティング)

不燃材料 国土交通大臣認定不燃番号

NM-2303 溶剤インクジェット出力+ラミネート(フッ素フィルム) (注1)

NM-2305 溶剤インクジェット出力+ラミネート(PVCフィルム)又はラミネート無し (注1)

NM-2546 マーキングフィルム貼り (注2)

NM-4301 (1) ラテックスUVインクジェット出力+ラミネート(フッ素フィルム) (注1)

NM-4301 (2) ラテックスUVインクジェット出力 (注1)

巻の外側が表面になります

SP-PVGF 1300mm幅 × 30m

SP-PVGF 2000mm幅 × 30m

切先はマーキングフィルム貼りのみです。

シーム加工

切切り

インクジェット印刷

マーキングフィルム貼り

標準物性表

厚さ(mm)	重量(g/m <sup>2</sup> )	JIS L 1096 カットストリップ法 引張強度(N/3cm) タテ × ヨコ	JIS L 1096 カットストリップ法 伸 度 (%) タテ × ヨコ	JIS L 1096 シングルラング法 引裂強度(N) タテ × ヨコ	JIS Z 8722 透光率(%)
0.32	480	2251 × 1918	4.4 × 4.0	73.8 × 52.3	25.6

\*上記データは初期強度による測定値であり保証値ではありません。 (※1)膜構造物の建築物・膜材料等の技術基準及び同解説の試験方法による 発行:海文堂出版(株)

## 内照式 FF シート

## SIGNPRAS-K

(表面フッ素系コーティング)

防炎 日本防炎協会認定 F-12008

巻の内側が表面になります

SPK120 1220mm幅 × 25/50m

SPK160 1620mm幅 × 25/50m

SPK220 2220mm幅 × 25/50m

切切り

マーキングフィルム貼り

標準物性表

厚さ(mm)	重量(g/m <sup>2</sup> )	JIS L 1096 カットストリップ法 引張強度(N/3cm) タテ × ヨコ	JIS L 1096 カットストリップ法 伸 度 (%) タテ × ヨコ	JIS L 1096 シングルラング法 引裂強度(N) タテ × ヨコ	JIS Z 8722 透光率(%)
0.62	720	940 × 1185	20.0 × 24.0	365 × 401	27.7

\*上記データは初期強度による測定値であり保証値ではありません。 (※1)膜構造物の建築物・膜材料等の技術基準及び同解説の試験方法による 発行:海文堂出版(株)

## 内照式 FF シート

## SIGNPRAS-W

(表面特殊コーティング)

防炎 日本防炎協会認定 F-11025

巻の内側が表面になります

SPW250 2520mm幅 × 25/50m

SPW320 3220mm幅 × 25/50m

SPW420 4220mm幅 × 25m

切先はマーキングフィルム貼りのみです。

シーム加工

切切り

インクジェット印刷

マーキングフィルム貼り

標準物性表

厚さ(mm)	重量(g/m <sup>2</sup> )	JIS L 1096 カットストリップ法 引張強度(N/3cm) タテ × ヨコ	JIS L 1096 カットストリップ法 伸 度 (%) タテ × ヨコ	JIS L 1096 シングルラング法 引裂強度(N) タテ × ヨコ	JIS Z 8722 透光率(%)
0.65	780	1862 × 1195	24.0 × 24.5	823 × 353	17.0

\*上記データは初期強度による測定値であり保証値ではありません。 (※1)膜構造物の建築物・膜材料等の技術基準及び同解説の試験方法による 発行:海文堂出版(株)

## 内照式 FF シート

## TRI-B

(表面特殊コーティング)

防炎 日本防炎協会認定 F-27224

巻の外側が表面になります

TRI-B137 1370mm幅 × 30m

TRI-B190 1900mm幅 × 30m

切先はマーキングフィルム貼りのみです。

切切り

マーキングフィルム貼り

インクジェット印刷

標準物性表

厚さ(mm)	重量(g/m <sup>2</sup> )	JIS L 1096 カットストリップ法 引張強度(N/3cm) タテ × ヨコ	JIS L 1096 カットストリップ法 伸 度 (%) タテ × ヨコ	JIS L 1096 シングルラング法 引裂強度(N) タテ × ヨコ	JIS Z 8722 透光率(%)
0.40	480	1100 × 1000	21.0 × 30.0	70 × 120	33.0

\*上記データは初期強度による測定値であり保証値ではありません。 (※1)膜構造物の建築物・膜材料等の技術基準及び同解説の試験方法による 発行:海文堂出版(株)

注① マーキングフィルム貼り用FFシートは表面の汚れ防止およびマーキングフィルムのハクリ・浮き防止の目的で表面に各種コーティング加工を施しております。  
短期屋内用フィルム・非PVCフィルム・海外メーカー製フィルムおよびIJP印刷したフィルムの使用には適していません。

注② 溶剤系インクジェット出力用FFシートを直接手で触ると、手表面の油分等が付着し印刷ムラになる恐れがあります。取り扱いには十分注意してください。

フレキシブルフェイス サインシステム  
サインプラス<sup>®</sup> 展張金具 シリーズ

## レール式展張金具

## FG-T SYSTEM

対応 FF シート [1.6Kg/ 本]

【一般 FF シート】 SPK・SPW・TRI-B

【不燃 FF シート】 SP-PVGF

## MK-T SYSTEM

対応 FF シート [1.12Kg/ 本]

【一般 FF シート】 SPK・SPW・TRI-B

【不燃 FF シート】 SP-PVGF

セット内容 (5本入り)

・FG-R L=2000mm 下穴Φ100mm 専用ビス付属 (4×25皿ドリルビス)

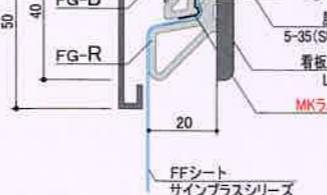
・FG-B L=2000mm 下穴Φ300mm 専用ビス付属 (5×35皿ドリルビス)

FG-R L=2000mm 下穴Φ100mm 専用ビス付属 (4×25皿ドリルビス)

FG-B L=2000mm 下穴Φ300mm 専用ビス付属 (5×35皿ドリルビス)

MK-R L=2000mm 下穴無し 専用ビス無し

MK-B L=2000mm 下穴無し 専用ビス無し



(※)不燃FFシートを展張する場合はMKラバーシートを使用します。

## レール式展張金具

## GG-T SYSTEM

対応 FF シート [4.1Kg/ 本]

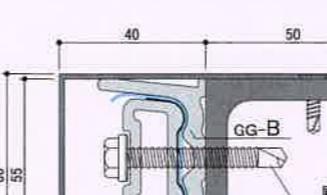
【一般 FF シート】 SPK・SPW・TRI-B

【不燃 FF シート】 SP-PVGF

セット内容 (5本入り)

・GG-R L=2000mm 下穴Φ100mm 専用ビス付属 (5×35皿ドリルビス)

・GG-B L=2000mm 下穴Φ300mm 専用ビス付属 (6×50 HEXビス)



(※)不燃FFシートを展張する場合はMKラバーシートを使用します。

## クランプ式展張金具

## RT SYSTEM

対応 FF シート [130 g/ 1set]

【一般 FF シート】 SPK・SPW・TRI-B

【不燃 FF シート】 SP-PVGF

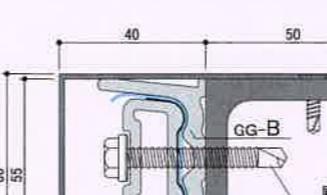
セット内容 (10個入り)

・RT-F L=40mm 穴加工

・RT-B L=150mm

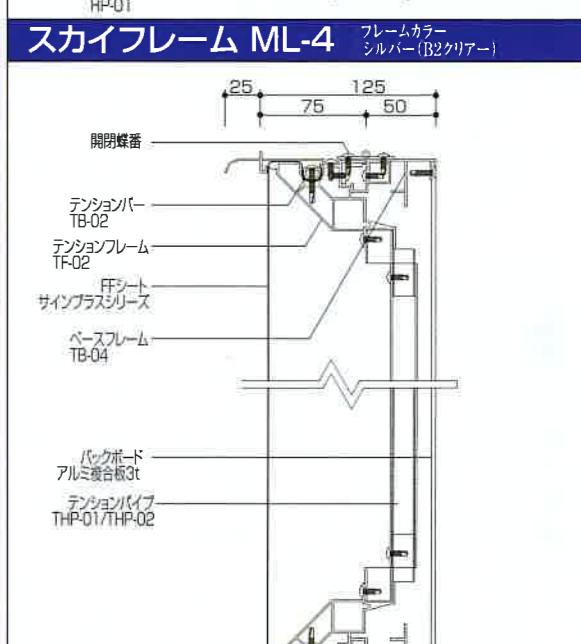
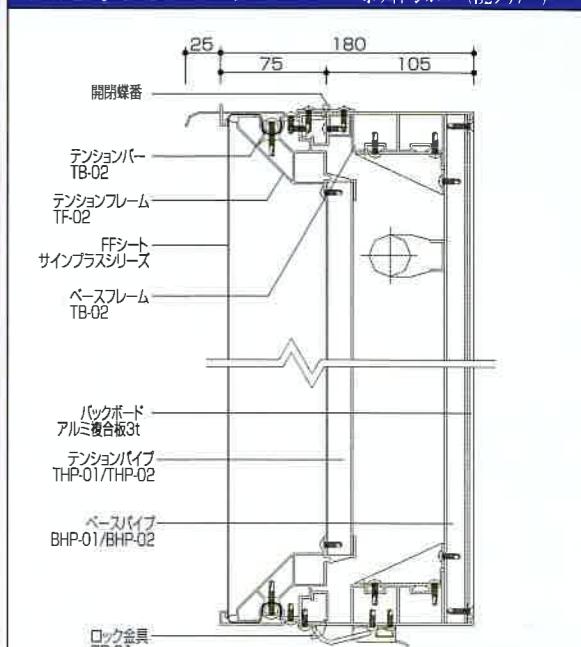
・RT-H L=40mm タップ加工

・専用ボルト・ワッシャ



(※)不燃FFシートを展張する場合はMKラバーシートを使用します。

## アルミ製開閉式フレーム ML

ML-2 W:1500mm × H:2000mmまで  
ML-4 W:1500mm × H:1200mmまで  
ML-TF(開閉枠のみ)  
その他サイズはご相談に応じます。・コーナーキットも承ります。  
・LED 照明には、薄型(ML-4)が最適です。  
・アルミ材料は、100%国産品です。・対応 F シート  
【一般 FF シート】 SPK・SPW・TRI-B  
【不燃 FF シート】 SP-PVGFスカイフレーム ML-2  
フレームカラー  
ホワイト/シルバー(B2クリア)COLORSIGHT<sup>®</sup>

溶剤系インクジェットメディア

溶剤系インクジェットメディア シリーズ

## 光沢ターポリン

溶剤系インクジェットメディア

P-370B 1350mm幅 × 30m

## マットターポリン

## 注意

- ・ご使用に当たりましては、各取扱説明書（製品に添付）をよく読んで十分安全性を考慮してください。
- ・強度を必要とするような物にご使用の場合は、設計強度及び安全性を十分確認してください。
- ・施工に関しましては、構造計算等により十分安全性を確認してください。
- ・関係法令及び条例等を十分確認し遵守してください。
- ・本材料を燃やすと、有害なガスが発生します。焼却はしないで下さい。
- ・熱溶着する際は、臭気が発生しますので必ず作業所の換気をしてください。
- ・FFシートに適合する展張金具を取り扱い説明書（製品に添付）通りに正確にご使用ください。
- ・ガラス繊維を主体とする製品の縫製時には繊維の飛散肩によりチクチクとした痛みやかゆみが起きることがあります、吸引予防のため防護服、ゴーグル、手袋などを着用してください。

### ● 保証に関して

- ・弊社の基材の瑕疵により発生した問題に対し弊社は代替原反の交換又は同等金額の保証を行います。同等金額には販売手数料・コミッション費・縫製費などは含まれません。
- ・経年使用後に発生した瑕疵が、弊社の基材に起因し、保証期間が取り決められている場合は残存期間に対しての同等金額を保証します。
- ・上記、原反の補償に関し各種法規制・業界規制や原材料製造メーカ生産中止などで生産できない場合は同等品又は同等金額を残存期間に対し保証します。
- ・弊社の基材の瑕疵により発生した問題に対する補償の方法はカンボウプラスが決定します。

### ● 品番およびロットNo.について

- ・原反を使用した場合、ロットNo.を必ず記録、保存して下さい。  
(ロットNo.の記録がない場合、製品に問題が生じましても品質保証を行うことが困難になります。)
- ・品質には万全を期しておりますが、万が一問題が生じましたら直ちに当社に原反の品番およびロットNo.をご連絡下さい。

### ● 取り扱い上のご注意

- ・製品には透光率に差があります。透過での品位を問題とする場合は、同一ロットのものを使用して下さい。
- ・本製品は防炎または不燃処方を施していますが炎を近づけると燃えます。規定の試験に合格していることを示すものであって、燃えないものではありません。
- ・未使用、未開封でも長期間経過した製品は、特性の変化が起きます、事前に確認の上ご使用ください。
- ・軟質塩化ビニールを成分とする本製品とブチルテープを接触させると、製品が硬化し割れることがあります。
- ・鋭角に折り曲げると繊維の強度が低下する場合があります。特にガラス繊維で起き易く、取扱いに注意してください。
- ・FFシートについた折れ跡は消えません。作業中や施工時や梱包・輸送時はFFシートを折り曲げないでください。
- ・立てかけ保管や平置きであっても長期に渡る場合は置き跡が発生します。保管条件にご注意ください。
- ・湿度の高い場所にあって有機性の物質がたまりやすい場所ではカビが発生します。適切な換気や防カビ対策を実施してください。
- ・高温多湿雰囲気中に長期間保管した場合未使用、未開封であっても基材の劣化が起きます。製品をご使用の際は、事前に物性低下や印刷・加工上の不具合が無いいかを確認してください。
- ・原則としてM S D S を開示します。必要であれば弊社販売代理店に請求してください。
- ・素材により、本製品と長期間接觸させていると双方に変質するものがあります。事前に確認して下さい。
- ・ご使用の際は、用途・用法に適合しているかどうか確認してください。万一不明な場合は弊社又は代理店まで問い合わせてください。
- ・印刷をする場合は、プリンター・インク・リップ等により印刷結果が異なります。必ずサンプルなどで事前に印刷テストを行い判断してください。
- ・表面に汚れが付着した際は、アルコールを含まない中性洗剤や真水を綺麗なウエス等につけてふき取ってください。
- ・高周波ウェルダー等の接合加工を行う場合は事前に加工条件を確認してください。
- ・高周波ウェルダーで溶着する場合は、溶着部分の付着物等を十分除去してください。稀にスパークを起こすことがあります。

### ● 廃棄に関して

- ・製品を廃棄処分する際は、廃棄物処理法・都道府県条例に従い、許可を受けた産業廃棄物処理業者に処分を委託してください。

**カンボウプラス株式会社**

製品部 サイン課

(大阪)

大阪市中央区南本町1-8-14  
堺筋本町ビル

TEL:06-6261-6836 FAX:06-6261-7143

URL : <http://www.kanbo.co.jp/>

(東京)

東京都中央区日本橋富沢町12-20  
日本橋T&Dビル

TEL:03-3661-5581 FAX:03-3661-5540

E-mail : [signpras@kanbo.co.jp](mailto:signpras@kanbo.co.jp)